

Entwurfsmappe

Schreibtisch "PAULA"



Nadja Schulz

Inhaltsverzeichnis

Stückbeschreibung	3
Holzarten	
Ahorn	5
Amaranth	6
Stückliste	7
Zeichnungen	
Ansichten	8
Frontalschnitt C1-C1	9
Frontalschnitt C2-C2	10
Vertikalschnitt B1-B1	11
Vertikalschnitt B2-B2	12
Horizontalschnitt A1-A1	13
Horizontalschnitt A2-A2	14
Horizontalschnitt A3-A3	15
Abdeckung Kabelkanal	16
Arbeitsablaufplan	17

Stückbeschreibung

Da mein jetziger Schreibtisch den täglichen Anforderungen nicht gewachsen ist, war die Frage nach dem zu bauenden Gesellenstück schnell beantwortet.

Der neue Schreibtisch sollte mehr offene Arbeitsfläche bieten, den Drucker und sein Zubehör unterbringen und Gestaltung, Ergonomie und Funktionalität verbinden. Außerdem sollten die Kabel möglichst nicht sichtbar hinter dem Schreibtisch geführt werden.

Der Schreibtisch ist insgesamt 1500mm breit, 750mm hoch und 700mm tief, um ausreichend Platz für die gängigen Büromaterialien und die Peripheriegeräte des Computers zu bieten. Der Korpus ist 460mm breit, 686mm hoch und genauso tief. Die größte Projektionsfläche beträgt 1,125m². Da der Bau des Gesellenstückes sonst sehr zeitaufwändig und kostspielig werden würde, entschied ich mich bei den äußeren Bauteilen aus Ahorn gegen Vollholz und für eine fertig furnierte Pressspanplatte. Die Bauteile aus Amaranth sind in Brettbauweise konstruiert. Die Rundhölzer, Laufrahmen und die Schubkastenführung bestehen aus Ahorn.

Bei der Gestaltung entschied ich mich, die Arbeitsfläche des Schreibtisches optisch vom restlichen Schreibtisch zu trennen. Durch zwei Rundhölzer gehalten, liegt sie ein Stück höher über dem rechts angeordneten Korpus. Der Computer steht auf der Bodenplatte, die außerdem den Schreibtisch im Winkel halten und die Konstruktion stabilisieren soll. Ein Ausschnitt sorgt für ausreichende Beinfreiheit im Bereich neben dem Computer.

Der Korpus selbst beinhaltet einen klassisch geführten Schubkasten und eine horizontal drehbare Klappe, hinter der der Drucker und das Papier untergebracht sind. Der Schubkasten lässt sich

durch ein Plättchenzylinder-Schloss abschließen und bietet so einen sicheren Aufbewahrungsort für wichtige Dokumente und andere Dinge. Der Drucker steht auf einem Vollauszug, so dass er sich leicht von der Seite bedienen lässt. Darüber befindet sich ein Konstruktionsboden für das Druckerpapier.

Die Klappe ist mit Zapfenbändern angeschlagen und schlägt im geöffneten Zustand gegen das Gegenprofil des Staubbodens. Geschlossen wird sie von einem Druckmagnetschnapper gehalten.

Die Materialauswahl war schnell getroffen. Amaranth stammt aus Zentral- und Südamerika und hat eine wunderschöne purpurrote bis violette Färbung. Da es sich hierbei um ein seltenes und sehr kostspieliges Tropenholz handelt, entschied ich mich, es nur für die Fronten und für Akzente zu verwenden. Die weiß-gelbliche Färbung von europäischem Ahorn bildet mit dem Amaranth einen schönen Kontrast. Die Oberfläche aller Bauteile wird bis P320 geschliffen, mit Naturtrend Hartwachs NHW von Zweihorn behandelt und anschließend auf Glanz poliert.

Die Arbeitsfläche erhält einen Kabelkanal, um die Kabel der Geräte unter der Tischplatte in den Korpus rechts zu führen. Der Kanal wird mit einer Abdeckung aus Amaranth geschlossen. Die Rückwand des Korpus springt weit zurück, um dahinter alle Kabel aufzunehmen. Außerdem ist sie dick genug, um die Netzwerkgeräte daran zu befestigen.

Ahorn



Art	Laubholz
DIN-Bezeichnung	AH
Vorkommen	Ganz Europa, Vorderasien, vor Allem in Skandinavien. Vorkommen auch in der Türkei und im Kaukasus. Ursprünglich aus Mitteleuropa und Südeuropa stammend, wächst der Bergahorn auf unterschiedlichen Böden und in unterschiedlichen Umgebungen mittlerweile in ganz Europa.
Baumstamm	Höhe bis 30 m, Durchmesser bis 1.5 m.
Holzfarbe	Fast weiß, glänzend, ohne Kernfärbung.
Merkmale	Rahmweiße Färbung mit natürlichem Glanz. Nimmt bei langsamer Trocknung eine natürliche Bräune an. In der Regel geradfaserig, wobei gelegentliche wirbelige oder wellige Verläufe auf radialgeschnittenen Oberflächen attraktiven Riegelwuchs und Gittermuster zeigen. Die Textur ist fein und gleichmäßig. Die Jahresringe sind durch das dunklere Spätholz als feine Linien zu erkennen. Die Gefäße sind nicht sichtbar, und die häufigen, feinen Markstrahlen bilden auf dem Hirnschnitt hell glänzende Linien.
Eigenschaften	Das harte Holz ist dicht, fest, zäh, mäßig schwindend und dauerhaft. Es lässt sich gut bearbeiten, dreheln und schnitzen. Gute Eigenschaften bei der Oberflächenbehandlung. Trocknet schnell an der Luft, kann sich aber verfärben, wenn es nicht aufrecht gestapelt wird. Arbeitet moderat und verfügt über mittlere Biegefestigkeit, geringe Schlagfestigkeit und sehr geringe Tragfähigkeit, ist dafür aber gut zum Dampfbiegen geeignet. Gemäßigte Abstumpfung bei Werkzeugen und Messern. Die wecheldrehwüchsigen oder welligen Fasern neigen beim Hobeln und Stemmen zum Aufrichten, so dass sich ein verringerter Anstellwinkel empfiehlt.

Quelle: <http://www.holzlexikon.modellskipper.de>

Amaranth



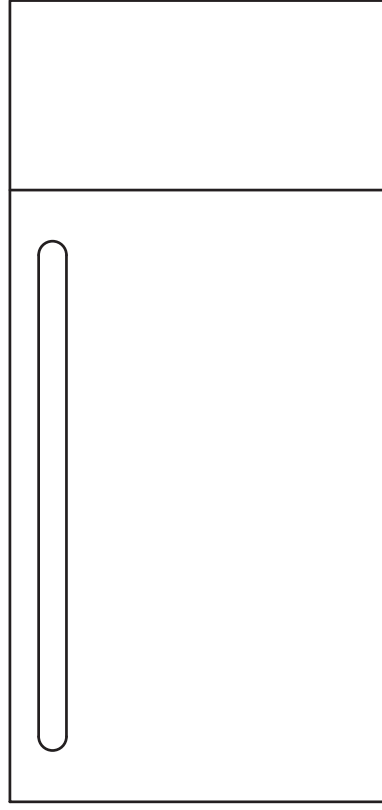
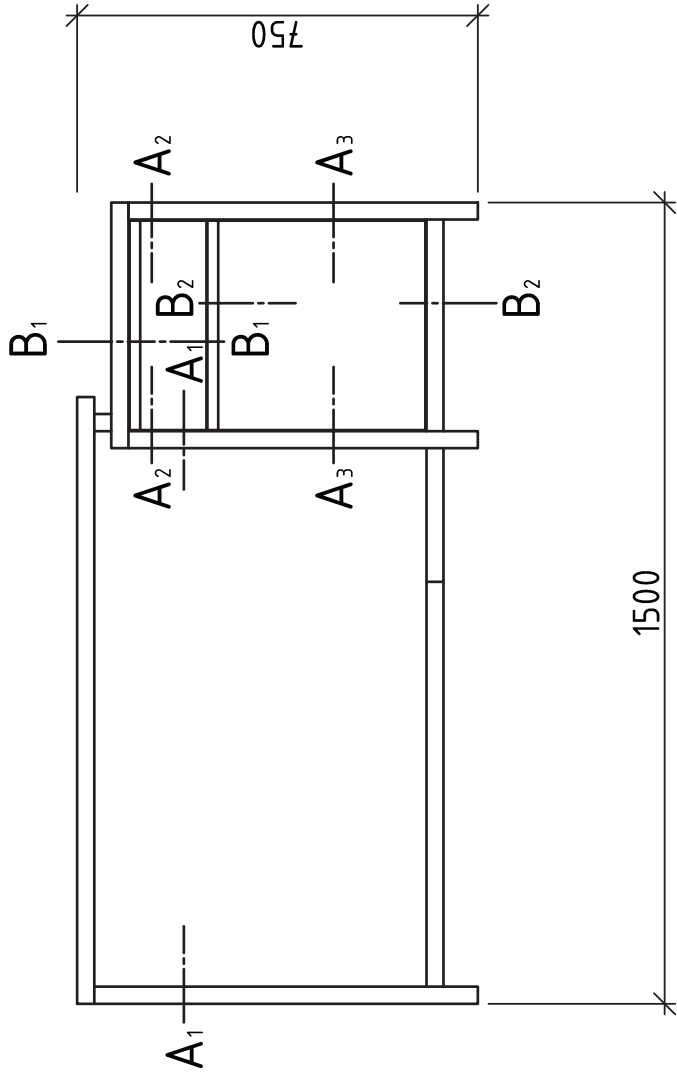
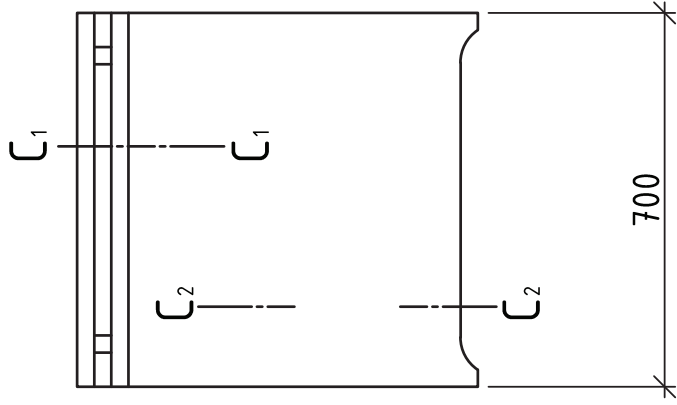
Art	Laubholz
DIN-Bezeichnung	AMA
Vorkommen	Wächst weitflächig in Zentralamerika, im tropisches Amerika, im nordöstlichen Südamerika zwischen Mexiko und Brasilien.
Baumstamm	Höhe 30 bis 50 m, Durchmesser 0.8 bis 1.2 m.
Holzfarbe	Prächtige purpurrote bis violette Farbe. Splintholz weißlich.
Merkmale	Das Splintholz ist weiß bis cremefarben. Das leuchtend violette Kernholz reift zu dunklem Violettbraun. In der Regel geradfaserig, aber manchmal wellig oder wechselfaserig mit mittelfeiner gleichmäßiger Textur. Die Poren sind hell und zerstreut auf dunklerem Grund, häufig mit einer weißen Substanz gefüllt. Jahresringe kaum erkennbar.
Eigenschaften	Das Holz ist sehr hart, dicht und spröde. Das Holz schwindet kaum und ist im Freien wie im Wasser sehr dauerhaft. Das Holz trocknet relativ schnell mit geringer Schwindung. Arbeitet moderat und verfügt über hohe Biege- und Druckfestigkeit, hohe Tragfähigkeit und mittlere Schlagfestigkeit bei mäßigen Dampfbiegeeigenschaften. Recht schwierig zu bearbeiten. Werkzeuge stumpfen moderat bis stark ab. Muss vorgebohrt werden, bietet aber guten Klebehalt, Polituren auf Alkoholbasis ziehen die violette Farbe aus dem Gewebe.

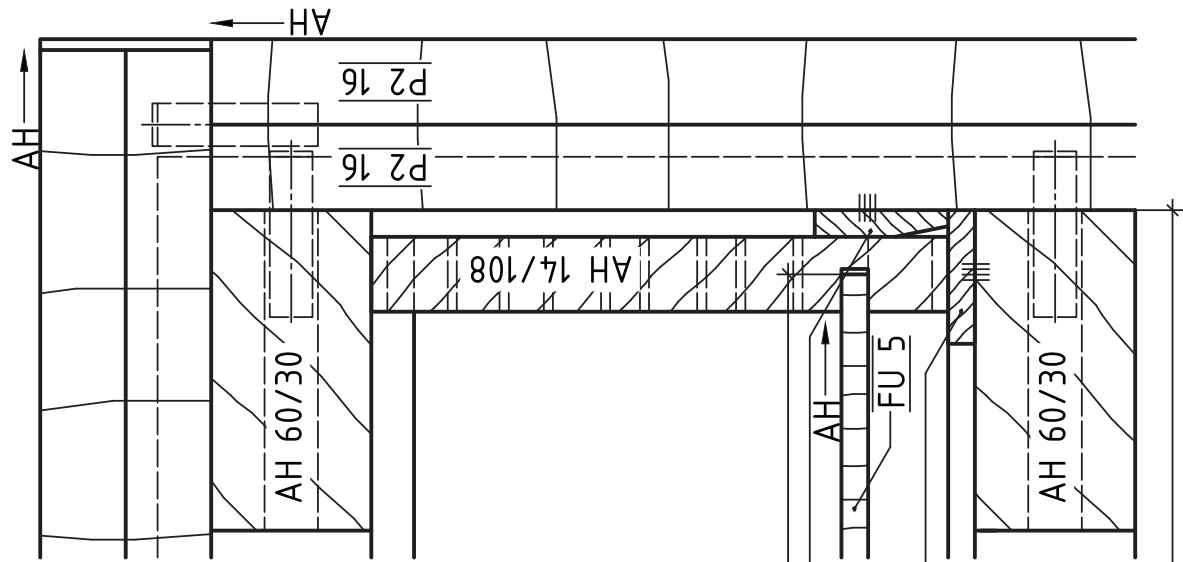
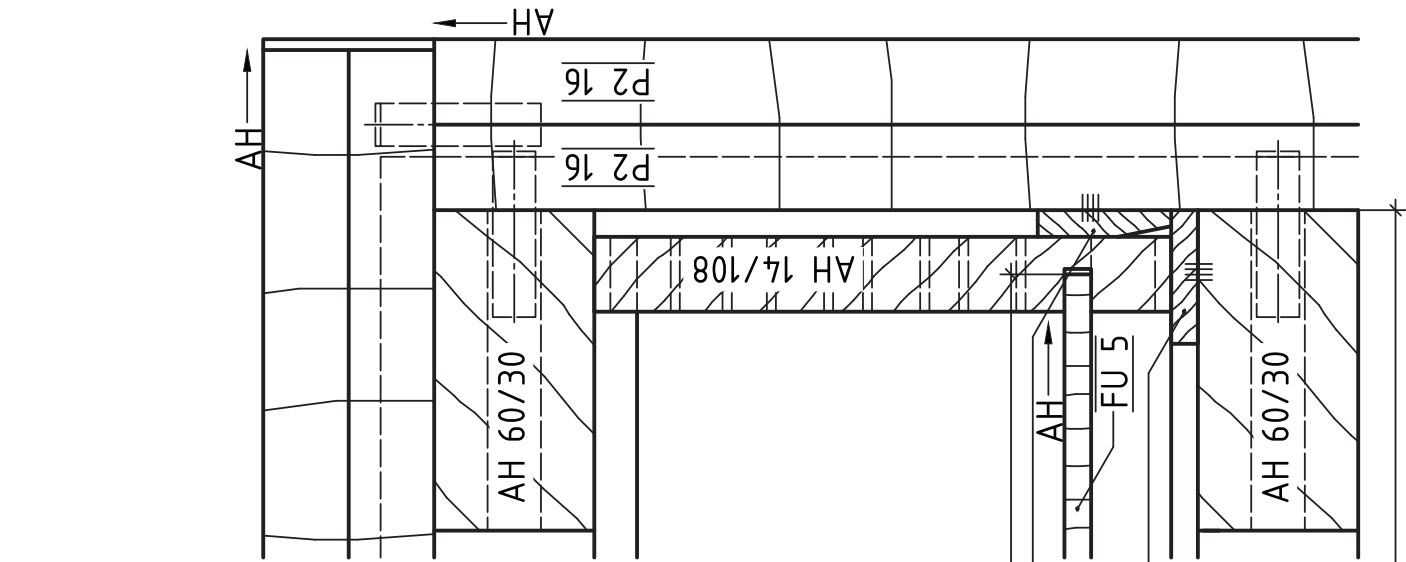
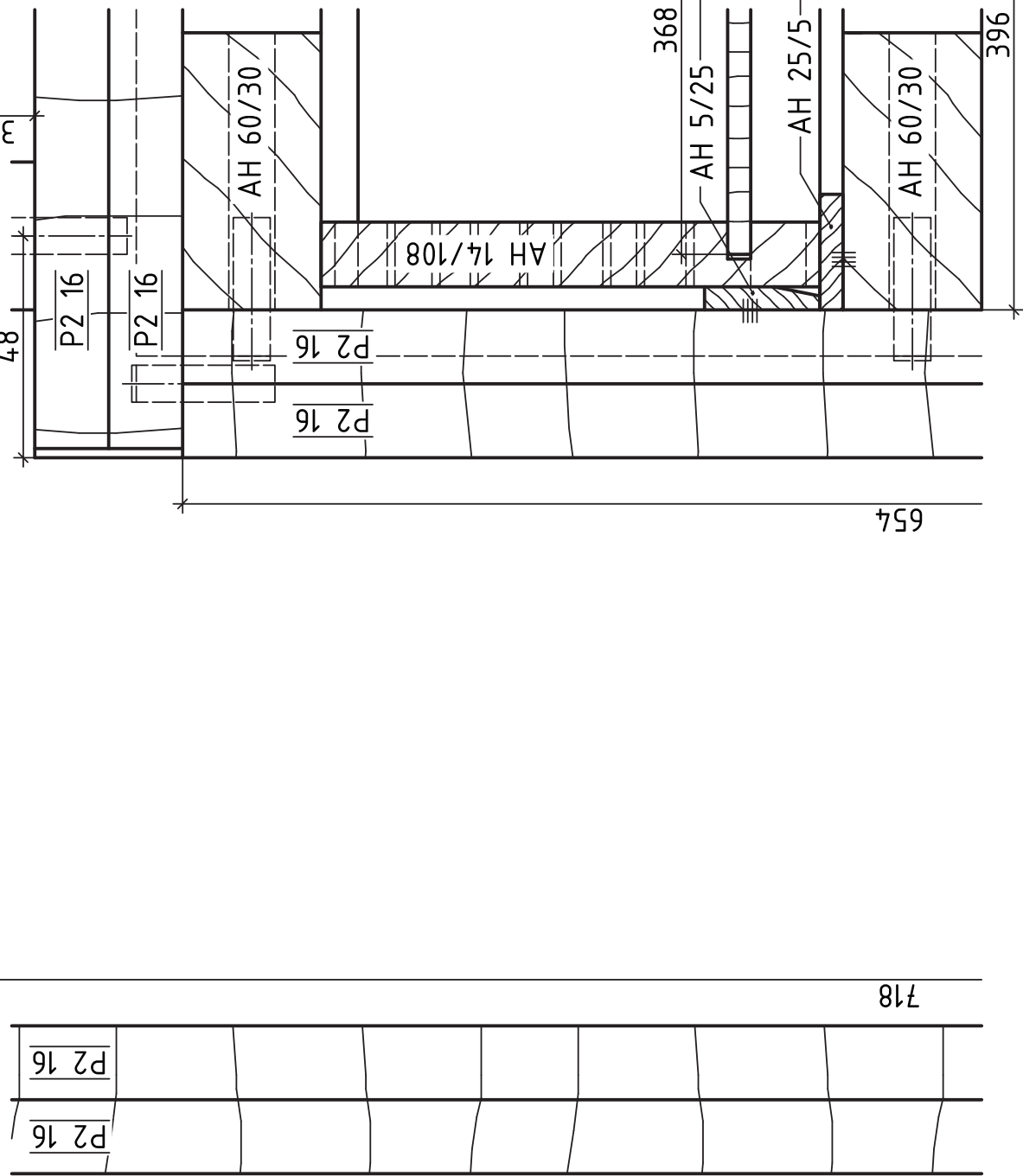
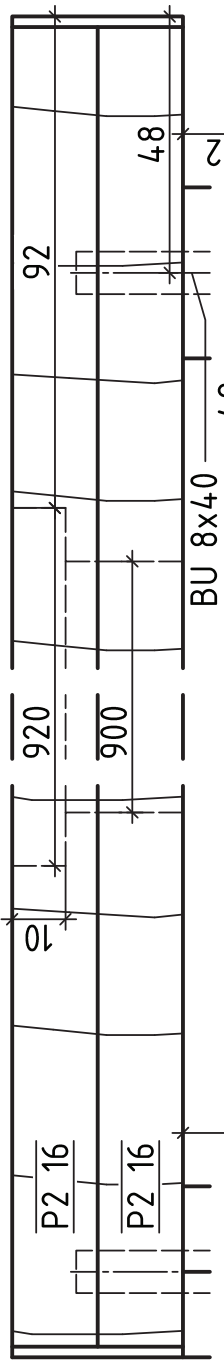
Quelle: <http://www.holzlexikon.modellskipper.de>

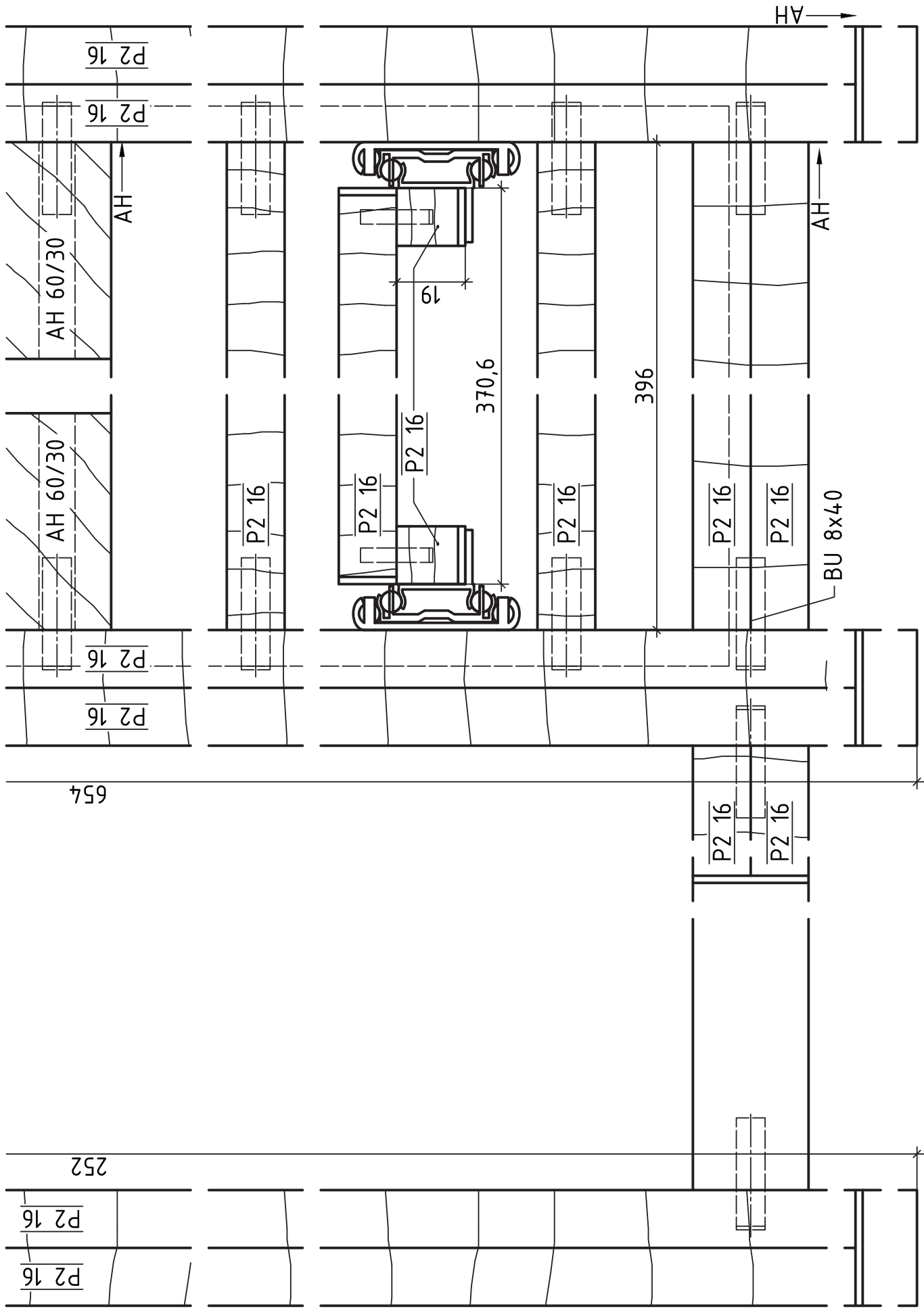
Stückliste

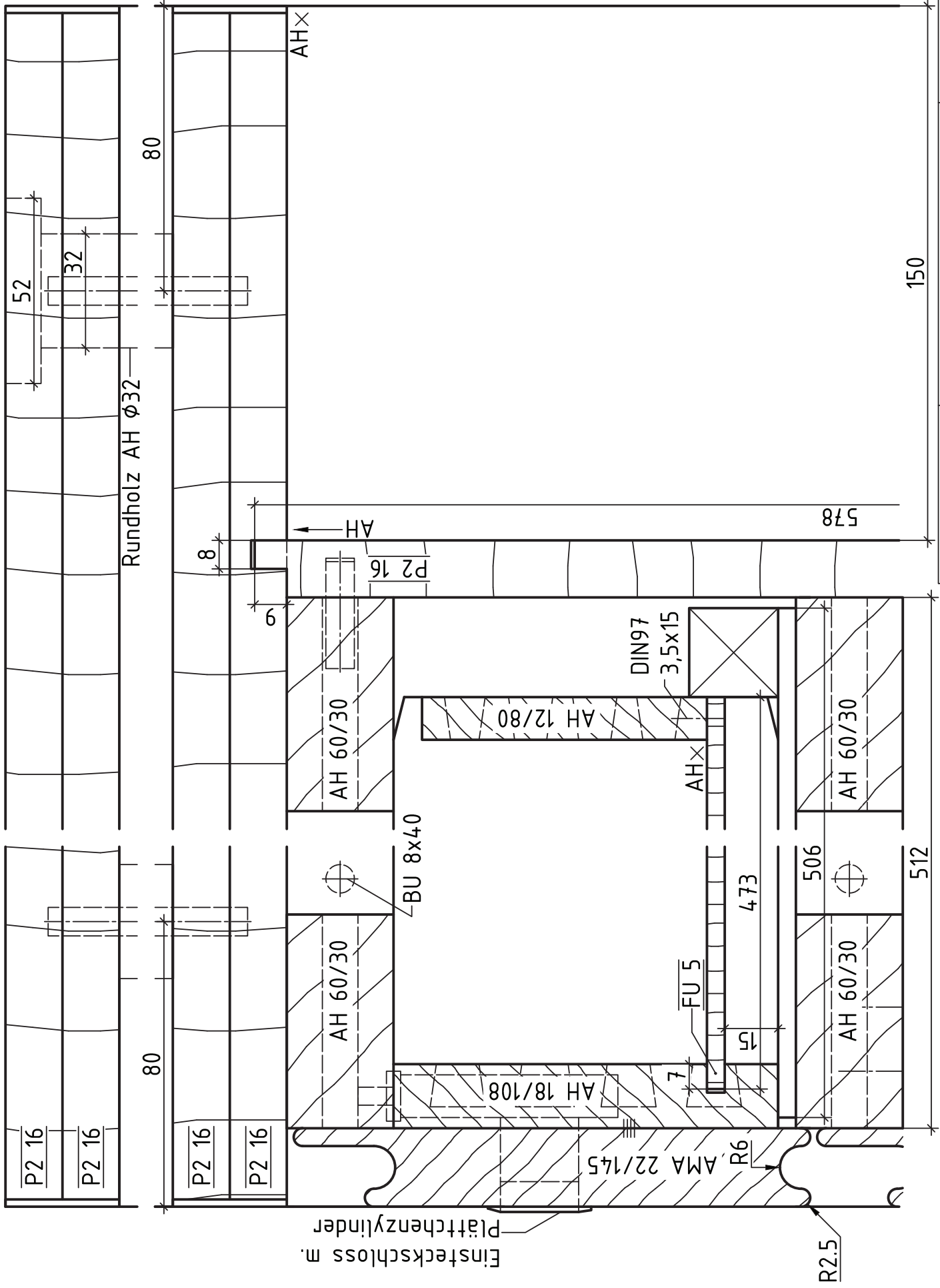
lfd. Nr.	Anz.	Bezeichnung	Material	Maße in mm		
				Länge	Breite	Dicke
1	2	Wange mittig	P2 AH	652	696	32
2	2	Wange rechts	P2 AH	652	696	32
3	2	Korpus Oberboden	P2 AH	466	696	32
4	2	Korpus Boden	P2 AH	396	696	32
5	1	Korpus Rückwand	P2 AH	578	416	16
6	2	Wange links	P2 AH	716	696	32
7	2	Schreibtisch Blatt	P2 AH	1132	696	32
8	2	Schreibtisch Boden	P2 AH	1008	696	32
9	1	Korpus Zwischenboden	P2 AH	396	500	16
10	1	Tablar Boden	P2 AH	368,6	482	16
11	2	Tablar Seite	P2 AH	17	482	16
12	1	Tablar Vorderstück	P2 AH	368,6	33	16
13	1	Korpus Staubboden	P2 AH	396	485	16
14	1	Schubkastenboden	FU AH	368	473	5
15	4	Laufrahmenholz seitlich	AH	512	60	30
16	4	Laufrahmenholz vorn & hinten	AH	396	60	30
17	1	Schubkastenvorderstück	AH	386	108	18

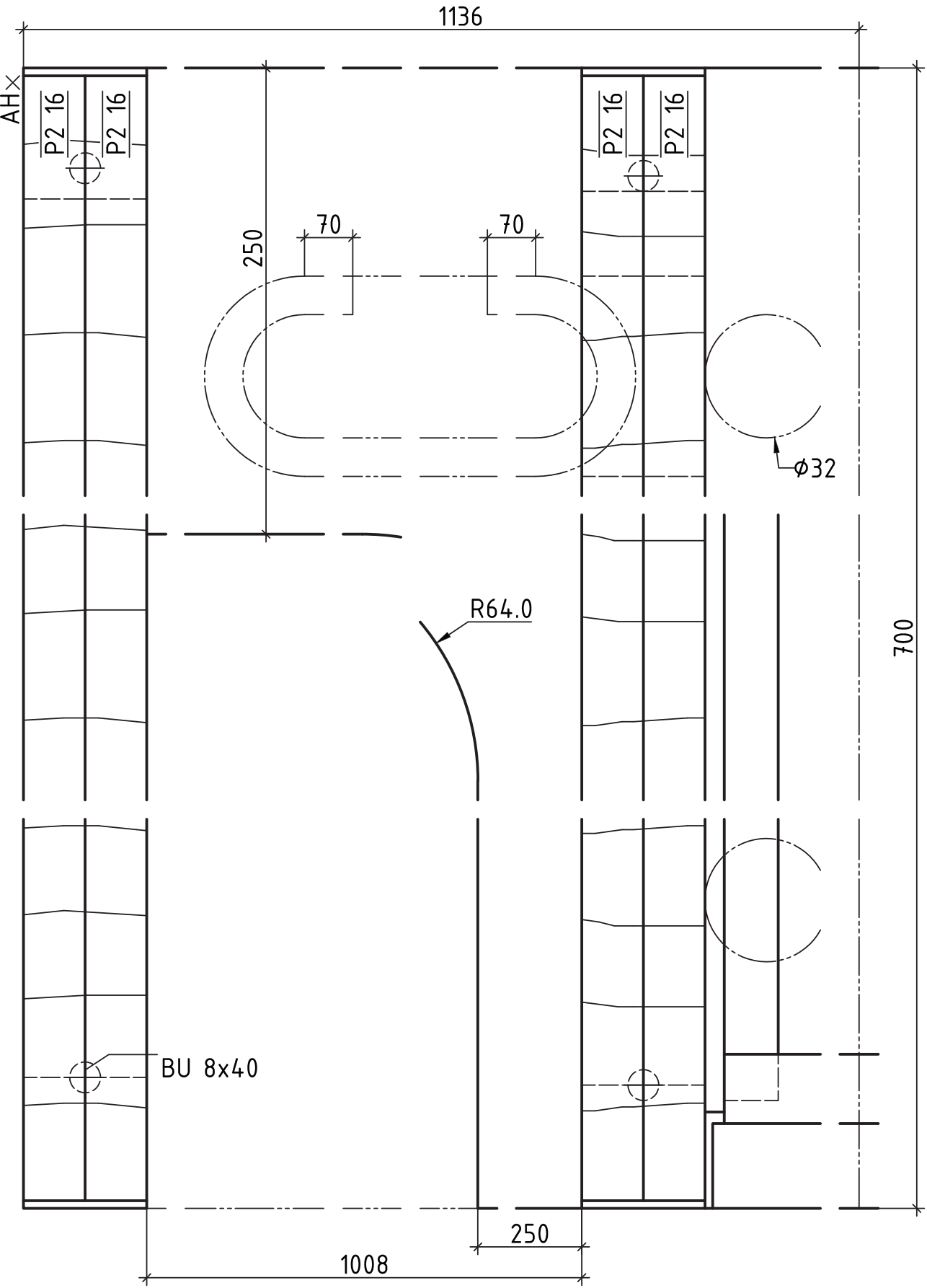
lfd. Nr.	Anz.	Bezeichnung	Material	Maße in mm		
				Länge	Breite	Dicke
18	2	Schubkastenseite	AH	478	108	14
19	1	Schubkastenhinterstück	AH	386	80	12
20	2	Streichleiste	AH	322	25	5
21	2	Laufleiste	AH	506	25	5
22	2	Hirnholzsisicherung	AH	407	12	10
23	1	Staubleiste	AH	396	27	20
24	1	Anleimer Gegenprofil	AH	396	27	16
25	2	Abstandhalter	AH	32	Ø32	-
26	1	Schubkasten-Doppel	AMA	392	145	22
27	1	Klappe	AMA	392	407	22
28	1	Kabelkanal Abdeckung	AMA	920	52	20
29	1	Kante	AH	50lfdm	-	-
30	1	Auszug Tablarboden (Hettich 9 080 294)				
31	1	Zapfenband Klappe (Häfele 361.02.510)				
32	1	Klappenhalter (Hettich 0 013 233)				
33	1	Druckmagnetschnäpper (Hettich 0 046 284)				
34	1	Einsteckschloss (Häfele 230.20.402)				
35	1	Schlosszylinder (Häfele 230.20.804)				

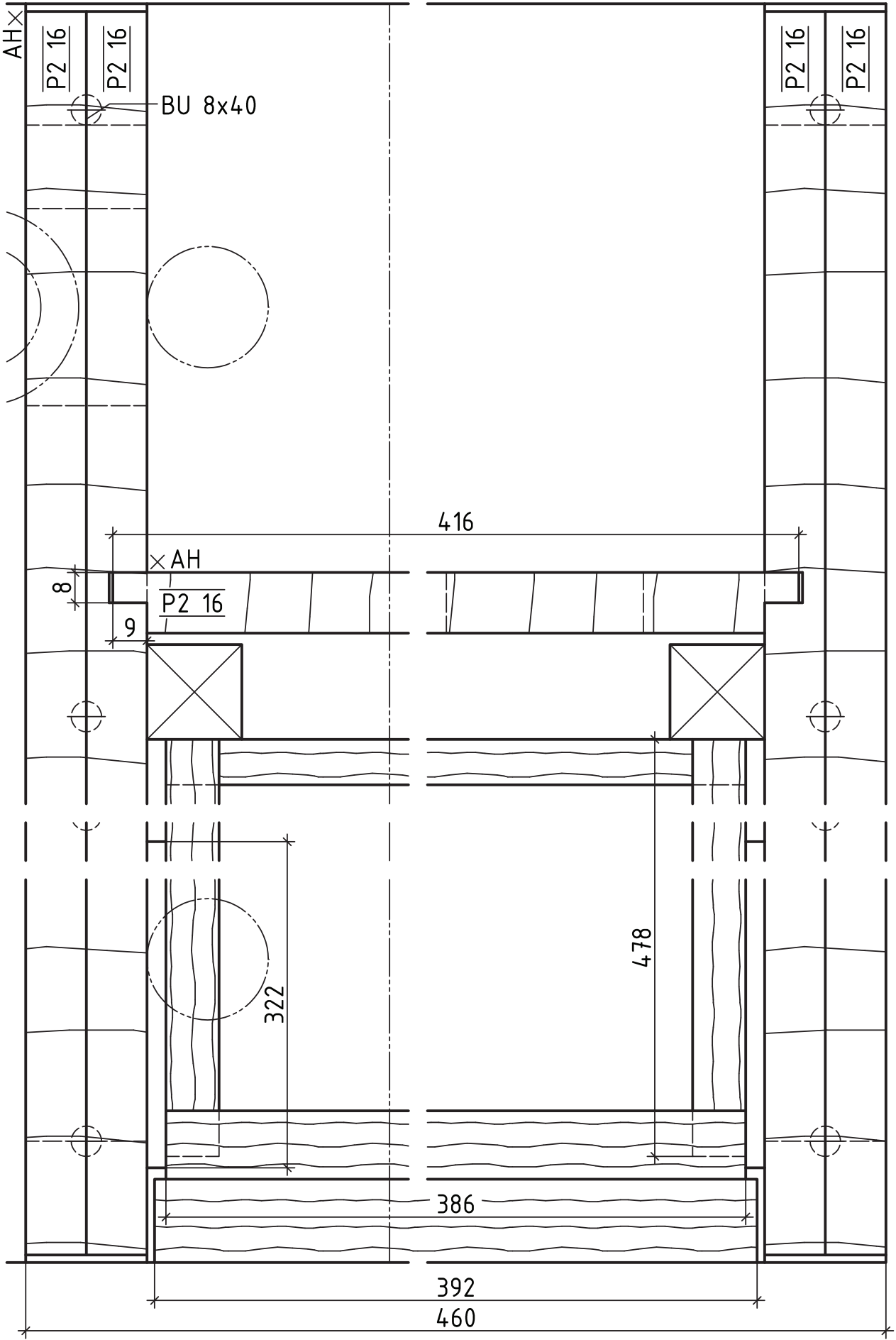


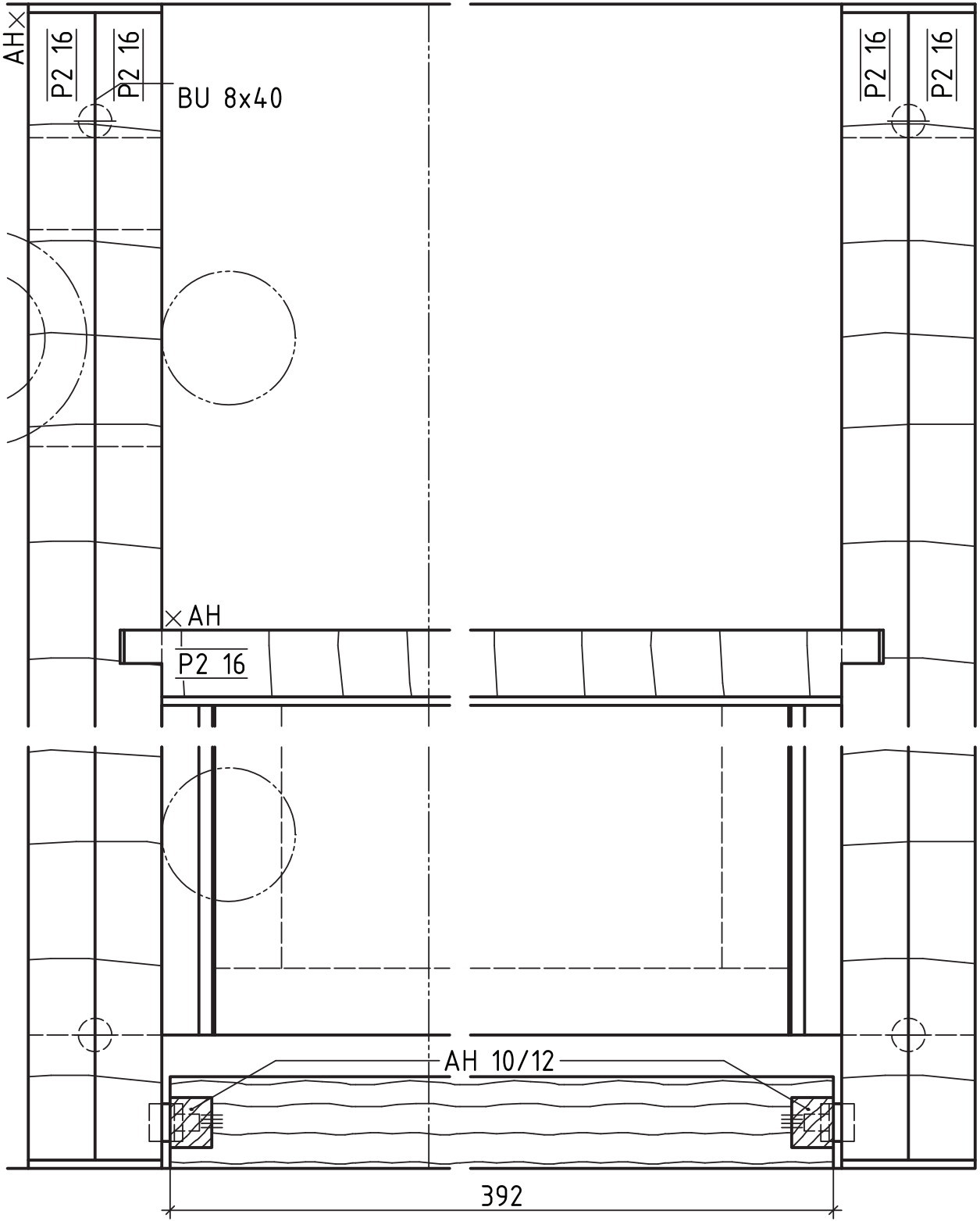




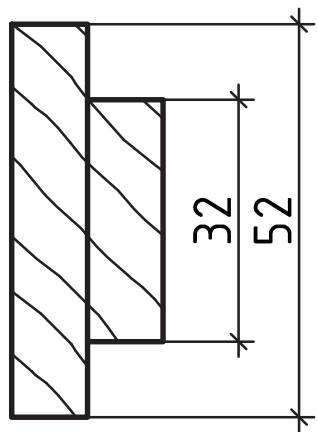




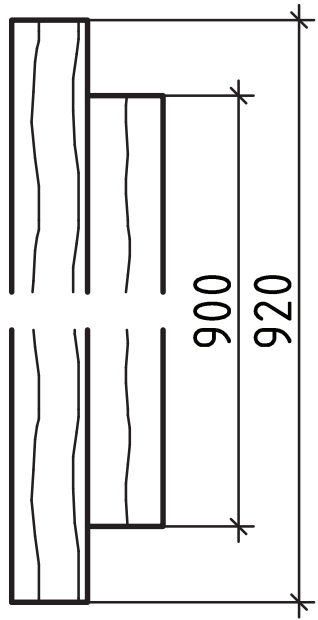




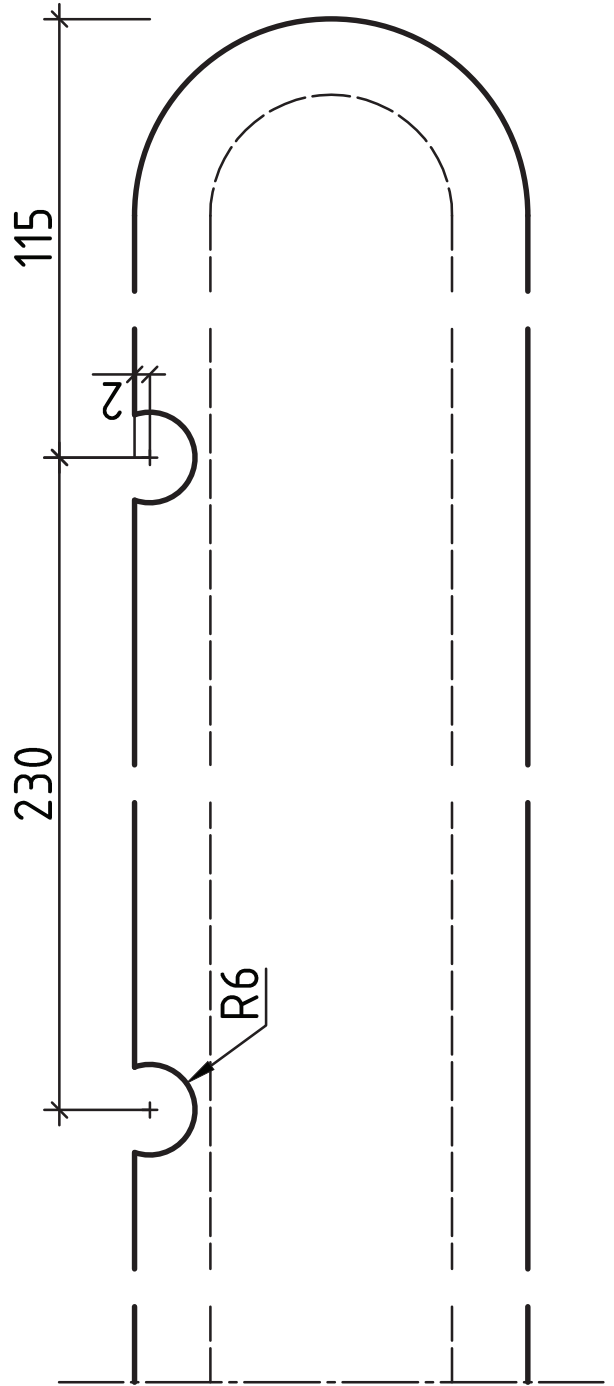
Vertikalschnitt



Frontalschnitt



Horizontale Ansicht



Arbeitsablaufplan

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitssicherheit & Hinweise	Zeit
1	grober Plattenzuschnitt auf Breite	Formatkreissäge mit Vorritzer, Sägeblatt mit Wechsel- oder Hohlzahn (kleine Zahnteilung), Parallelschlag, Böcke PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube, Schiebeschlitten fixieren, Parallelschlag in 45° -Stellung, 20mm Zugabe, Schnittplan* beachten, Tablarbodenteile größer lassen	90min
2	Platten aufdoppeln	Leim, Leimspachtel, feuchtes Tuch, Spannvorrichtungen, Böcke PSA, Schnittplan beachten	90min
3	Vollholz Holzauswahl	Gliedermaßstab, Bleistift, Böcke PSA, auf Risse und Äste achten, Holzfeuchte überprüfen	30min
4	Ahorn besäumen	Formatkreissäge, Sägeblatt mit Wechselzahn (große Zahnteilung), Böcke PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube, Besäum-Niederhalter, Schiebehilfe mit Klemmspitzen	20min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitsicherheit & Hinweise	Zeit
5	Vollholz grob abhängen	Formatkreissäge, Sägeblatt mit Wechselzahn (kleine Zahnteilung), Gliedermaßstab, Bleistift, Wagen, Holzkeile PSA, abfallendes Holz gegen Herunterfallen sichern, Spannung durch Holzkeile verhindern, 20mm Zugabe, Schubkastenseiten länger planen	40min
6	Kabelkanal-Abdeckung grob auf Breite schneiden	Formatkreissäge, Sägeblatt mit Wechselzahn (große Zahnteilung), Parallelanschlag, Böcke PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube, Besäum-Niederhalter, Schiebehilfe mit Klemmspitzen, Parallelanschlag zurück ziehen, 20mm Zugabe	20min
7	Vollholz in Riegel schneiden, Laufrahmen-hölzer grob zuschneiden	Formatkreissäge, Sägeblatt mit Wechselzahn (kleine Zahnteilung), Parallelanschlag, Wagen PSA, Fritz & Franz, Spaltkeil, Spanschutzhaube, Schiebstock, Parallelanschlag zurück ziehen	60min
8	grober Plattenzuschnitt auf Länge	Formatkreissäge mit Vorritzer, Sägeblatt mit Wechsel- oder Hohlzahn (kleine Zahnteilung), Parallelanschlag, Wagen PSA, Fritz & Franz, Spaltkeil, Spanschutzhaube, Parallelanschlag zurück ziehen, 20mm Zugabe, Schnittplan beachten	60min
9	Platten einseitig auf Fertigmaß schneiden	Formatkreissäge mit Vorritzer, Sägeblatt mit Wechsel- oder Hohlzahn (kleine Zahnteilung), Queranschlag, Wagen PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube, Kantenplan* beachten, Staubboden länger lassen	60min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitssicherheit & Hinweise	Zeit
10	Kanten anleimen	Kantenanleimmaschine, Kreide, Wagen PSA, Reihenfolge beachten und Kanten mit Kreide markieren (im Kantenplan violett markiert)	120min
11	Kanten abstechen & bündig fräsen	Oberfräse mit Kantenfräser, breites Stecheisen, Spannvorrichtungen, Wagen PSA, Drehrichtung beachten, vom Körper weg arbeiten	30min
12	andere Seite der Platten auf Fertigmaß schneiden	Formatkreissäge mit Vorritzer, Sägeblatt mit Wechsel- oder Hohlzahn (kleine Zahnteilung), Queranschlag, Wagen PSA, Spaltkeil, Spanschutzhautbe, Staubboden breiter lassen	60min
13	Boden ausklinken	Stichsäge, Oberfräse mit Bündigfräser und Anlauftring, Schablone, Spannvorrichtungen PSA, Drehrichtung beachten	120min
14	Wangen ausklinken	Tischfräse, Falzkopf, Vorrichtung für Einsatzfräsen, Wagen PSA, Rückschlagsicherung, Drehzahl richtig einstellen, für durchgehenden Anschlag sorgen, Zeichnung beachten	120min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitsicherheit & Hinweise	Zeit
15	Kanten anleimen	Leim, Pinsel, Spannvorrichtungen, feuchtes Tuch, Kantenanleimmaschine, Wagen PSA, Reihenfolge beachten (im Kantenplan erst rot, dann blau markiert)	120min
16	Kanten abstechen & bündig fräsen	Oberfräse mit Kantenfräser, breites Stecheisen, Spannvorrichtungen, Wagen PSA, Drehrichtung beachten, vom Körper weg arbeiten	30min
17	Riegel zusammen zeichnen	Bleistift PSA, Tischlerdreieck, Verleimregeln beachten, Stückliste beachten	10min
18	Riegel fügen	Abricht hobelmaschine, Dickenhobelmaschine, Wagen PSA, Drehzahl beachten, Spanabnahme beachten, Messerwellenabdeckung, Schiebehilfe	30min
19	Riegel zu Flächen verleimen	Leim, Pinsel, Verleimböcke, Spannvorrichtungen, feuchtes Tuch PSA, Tischlerdreieck beachten	60min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitsicherheit & Hinweise	Zeit
20	Staubboden. Anleimer anleimen	Leim, feuchtes Tuch, Spannvorrichtungen, Verleimböcke PSA, auf Bündigkeit achten	20min
21	Staubboden auf Fertigmaß schneiden	Formatkreissäge mit Vorritzer, Sägeblatt mit Wechsel- oder Hohlzahn (kleine Zahnteilung), Queranschlag, Wagen PSA, Spaltkeil, Spanschutzhautbe	20min
22	Lamellos setzen	Bleistift, Winkel, Stahlmaß, Lamello-Fräser, Spannvorrichtungen, Wagen PSA, auf Bezugskante achten	120min
23	Dübellöcher setzen	Langlochbohrmaschine, Wagen PSA, auf Bezugskante achten, Bohrerdurchmesser und Bohrtiefe beachten	60min
24	Korpusteile: Rück- wandnut fräsen	Bleistift, Stahlmaß, Winkel, Oberfräse mit Nutfräser, Schiene PSA	90min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitsicherheit & Hinweise	Zeit
25	Rückwand fälzen	Tischfräse, Falzkopf, Vorschubapparat PSA	60min
26	Korpus trocken verleimen	Spannvorrichtungen, Winkel, Stahlmaß, Gliedermaßstab PSA, Innenmaße überprüfen	120min
27	Vollholzflächen, Hirnleisten & Laufrahmenhölzer abrichten	Abricht hobelmaschine, Wagen PSA, Drehzahl beachten, Spanabnahme beachten, Messerwellenabdeckung, Schiebehilfe	60min
28	Vollholzflächen, Hirnleisten & Laufrahmenhölzer aushobeln	Dickenhobelmaschine, Wagen PSA, Drehzahl beachten	60min
29	Laufrahmen. Schlitzzapfen-Verbindung fräsen	Tischfräse, Nutfräser, Wagen PSA, Schiebehilfe, für durchgehenden Anschlag sorgen, Drehzahl beachten	120min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitsicherheit & Hinweise	Zeit
30	Laufrahmen verleimen	Leim, Pinsel, Verleimböcke, feuchtes Tuch, Spannvorrichtungen, Winkel, Stahlmaß PSA, erst trocken verleimen, auf rechten Winkel achten	30min
31	Flächen auf Fertigmaß schneiden	Formatkreissäge, Sägeblatt mit Wechselzahn (kleine Zahnteilung), Queranschlag, Wagen PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube, Klappe länger lassen	90min
32	Schubkastenvorderstück: Schwalbenschwanzzinkung herstellen	Bleistift, Winkel, Zinkenlehre, Taschenrechner, Feinsäge, Stecheisen, Holzhammer PSA, vom Körper weg arbeiten	180min
33	Schubkastenseiten ablängen	Formatkreissäge, Sägeblatt mit Wechselzahn (kleine Zahnteilung), Queranschlag, Wagen PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube	20min
34	Schubkastenhinterstück, Schwalbenschwanzzinkung herstellen	Bleistift, Winkel, Zinkenlehre, Taschenrechner, Feinsäge, Stecheisen, Holzhammer PSA, vom Körper weg arbeiten	180min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitsicherheit & Hinweise	Zeit
35	Schubkastenteile nuten	Tischfräse, Nutfräser, Wagen PSA, für durchgehenden Anschlag sorgen, Drehzahl beachten	40min
36	Schubkasten verleimen	Leim, Pinsel, Verleimböcke, feuchtes Tuch, Spannvorrichtungen, Winkel, Stahlmaß PSA, erst trocken verleimen, auf rechten Winkel achten	60min
37	Schubkastenboden zuschneiden	Formatkreissäge mit Vorritzer, Sägeblatt mit Wechsel- oder Hohlzahn (kleine Zahnteilung), Queranschlag, Wagen PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube	15min
38	Schubkastenboden einsetzen	Holzhammer, Akkuschrauber PSA, mit Schutzholz arbeiten	15min
39	Klappe für Hirnleisten nuten	Tischfräse, Nutfräser, Wagen PSA, für durchgehenden Anschlag sorgen, Drehzahl beachten	30min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitssicherheit & Hinweise	Zeit
40	Hirnleisten einleimen	Leim, feuchtes Tuch, Spannvorrichtungen, Verleimböcke PSA	20min
41	Tablarbodenseiten & -vorderstück einseitig auf Fertigmaß schneiden	Formatkreissäge mit Vorritzer, Sägeblatt mit Wechsel- oder Holzhahn (kleine Zahnteilung), Queranschlag, Wagen PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube, Kantenplan* beachten, Staubboden länger lassen	30min
42	Kanten anleimen	Kantenanleimmaschine, Kreide, Wagen PSA, Reihenfolge beachten und Kanten mit Kreide markieren (im Kantenplan violett markiert)	60min
43	Kanten abstechen & bündig fräsen	Oberfräse mit Kantenfräser, breites Stechisen, Spannvorrichtungen, Wagen PSA, Drehrichtung beachten, vom Körper weg arbeiten	30min
44	restliche Seiten der Tablarbodenteile auf Fertigmaß schneiden	Formatkreissäge mit Vorritzer, Sägeblatt mit Wechsel- oder Holzhahn (kleine Zahnteilung), Queranschlag, Wagen PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube, Staubboden breiter lassen	20min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitsicherheit & Hinweise	Zeit
45	Klappe auf Länge schneiden	Formatkreissäge, Sägeblatt mit Wechselzahn (kleine Zahnteilung), Queranschlag, Wagen PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube	20min
46	Kanten anleimen	Kantenanleimmaschine, Kreide, Wagen PSA, Reihenfolge beachten und Kanten mit Kreide markieren (im Kantenplan violett markiert)	60min
47	Kanten abstechen & bündig fräsen	Oberfräse mit Kantenfräser, breites Stechisen, Spannvorrichtungen, Wagen PSA, Drehrichtung beachten, vom Körper weg arbeiten	30min
48	Tablarboden verleimen	Leim, feuchtes Tuch, Spannvorrichtungen, Verleimböcke PSA, erst trocken verleimen, auf rechten Winkel achten	60min
49	mechanische Schubkastenföhrung anschrauben	Stahlmaß, Bleistift, Akkuschrauber PSA	20min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitsicherheit & Hinweise	Zeit
50	Zapfenbänder einlassen	Bleistift, Winkel, Stahlmaß, Stecheisen, Holzhammer, Akkuschrauber PSA, Schutzholz verwenden	120min
51	Staubboden & Klappe: Gegenprofil fräsen	Tischfräse, Falzkopf, Vorschubapparat PSA, für durchgehenden Anschlag sorgen, Drehzahl beachten	180min
52	Oberflächen schleifen	Langbandschleifmaschine, Rotationsschleifer PSA, bis P320, Bauteile festspannen	240min
53	Oberflächen wachsen	Wachs, Tuch, Klebeband PSA, Klebeflächen abkleben	240min
54	Oberflächen auf Glanz polieren	weiches Fließ PSA	90min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitsicherheit & Hinweise	Zeit
55	Korpus verleimen	Leim, Spannvorrichtungen, Winkel, Stahlmaß, Gliedermaßstab PSA, erst trocken verleimen, Oberboden und Rückwand nicht verleimen, Laufrahmen nicht vergessen	120min
56	Doppel & Klappe: Griff- leiste fräsen	Oberfräse mit Griffleistenfräser, Schiene, Spannvorrichtungen PSA	120min
57	Lauf- & Streichleisten grob auf Breite schneiden	Formatkreissäge, Sägeblatt mit Wechselzahn (große Zahnteilung), Parallelanschlag PSA, Fritz & Franz, Spaltkeil, Spanschutzhaube, Parallelanschlag zurück ziehen	20min
58	Lauf- & Streichleisten abrichten	Abricht hobelmaschine PSA, Schiebehilfe	15min
59	Laufleisten anpassen	Dickenhobelmaschine, Schubkasten, Rollbrett (für den Korpus) PSA	60min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitsicherheit & Hinweise	Zeit
60	Laufleisten ablängen	Formatkreissäge, Sägeblatt mit Wechselzahn (kleine Zahnteilung), Queranschlag PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube	15min
61	Stoppklötze fertigen	Formatkreissäge, Sägeblatt mit Wechselzahn (kleine Zahnteilung), Parallelanschlag PSA, Fritz & Franz, Spaltkeil, Spanschutzhaube, Parallelanschlag zurück ziehen, Reste verwenden	15min
62	Laufleisten & Stoppklötze einleimen, Stoppklötze fest schrauben	Leim, Pinsel, feuchtes Tuch, Spannvorrichtungen, Akkuschrauber PSA, hinten Abstandhalter verwenden, Löcher vorbohren	30min
63	Streichleisten anpassen	Dickenhobelmaschine, Schubkasten, Rollbrett (für den Korpus) PSA	60min
64	Streichleisten ablängen	Formatkreissäge, Sägeblatt mit Wechselzahn (kleine Zahnteilung), Queranschlag PSA, Spaltkeil, Spanschutzhaube	15min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel Arbeitsicherheit & Hinweise	Zeit
65	Streichleisten abfasen & einleimen	Kantenschleifmaschine, Leim, Pinsel, feuchtes Tuch, Spannvorrichtungen PSA, hinten Abstandhalter verwenden	15min
66	Rundhölzer anleimen	Leim, feuchtes Tuch, Spannvorrichtungen PSA	15min
67	restliche Korpusteile verleimen	Leim, Pinsel, feuchtes Tuch, Spannvorrichtungen, Winkel, Stahlmaß, Gliedermaßstab PSA, auf rechten Winkel achten	60min
68	Schreibtischblatt & linke Wange verleimen	Leim, feuchtes Tuch, Spannvorrichtungen, Winkel, Stahlmaß, Gliedermaßstab PSA, auf rechten Winkel achten	60min
			72h 50min

* Schnitt- und Kantenplan nicht in Entwurfsmappe enthalten.